



提案型企業「アツチ」。

ブラストマシンの先進性を追求するアツチ。

“アスコン”のブランドで多種多様なブラストマシンの研究開発と取り組む、ブラスト専門メーカー「アツチ」。約半世紀に及ぶブラスト・イノベーションの成果は、あらゆる産業分野のブラスト・ニーズに応えてきました。今日、先端技術を駆使したロボットブラストやオートブラストシステムの開発など、ブラスト技術をさらに進化させています。

「アツチ」の研究開発は、ブラストの〈シーズ〉を発見し、〈ニーズ〉を創りだしていく先進性を重視。次代にcomingブラスト・シーンを想定し、ユーザーにプレゼンテーションしていける技術を構築することにあります。

「提案型企業—アツチ」は、常に、ブラストの未来を見据え、その可能性にチャレンジしていきます。

※専用ブラスト機を用意いたしております。詳しくは営業部までお問い合わせください。

目次

■参考資料

1頁	研削材及び粒度について
2頁	使用空気量、その他
3頁	直圧式の構造
4頁	吸引式の構造

■汎用手動機(直圧式)

5頁	BA-1/BA-2型
5頁	BAS-2A型
6頁	BAS-3RF型

■汎用手動機(吸引式)

7頁	B-0型
7頁	B-1/B-2型
8頁	BS-1/BS-2型
8頁	BS-2A型

■バレル式/手動・自動機

11頁	BAK-1/BAK-2型(直圧式)
11頁	BASK-2型(直圧式)
12頁	BK-1/BK-2型(吸引式)
12頁	BS-2K型(吸引式)

■台車テーブル式手動機

6頁	BAS-2T/BAS-3T/BAS-4T型(直圧式)
9頁	BS-2T/BS-3T/BS-4T型(吸引式)
9頁	BSW-2T型(吸引式)
10頁	B-2T型(吸引式)
10頁	B-3T/B-4T型(吸引式)

■テーブル式自動機

14頁	B2-12T型(吸引式)
-----	--------------

■スイングテーブル式自動機

15頁	BAU-1T-602/BAU-2T-604型(直圧式)
15頁	BU-1T-202/BU-2T-204型(吸引式)

■インデックステーブル式自動機

13頁	BAR2-6T-802/BAR3-6T-802型(直圧式)
13頁	BAR4-6T-802型(直圧式)
13頁	BR1-6T-202型(吸引式)
14頁	BR2-6T-203/BR3-6T-203型(吸引式)
14頁	BR4-6T-203型(吸引式)

■タンブラー式自動機

16頁	BSTB-2型(吸引式)
16頁	BCE-3型(吸引式)

■パイプ・ロール用ブラスト機

17頁	BARO-8010型(直圧式)
17頁	BAP-902型(直圧式)
18頁	BARO-5000型(直圧式)

■オートブラスト機

18頁	BAC-5850-1型(直圧式)
19頁	B5-12T-210型(吸引式)
19頁	B-5500-206型(吸引式)

■ロボットブラスト装置

20頁	アスコ ロボット ABS-35
-----	-----------------

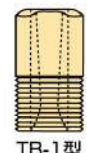
参考資料

各種ノズル

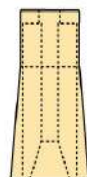
ボロンノズルはアルミナ質研削材に適しております。
ノズルの選択につきましてはご相談ください。



BA型



TB-1型



TB-2型



EK型

■直圧 BA型 (ボロンカーバイト)

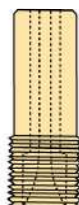
品 番	内径 φ m/m	長さ m/m	取付ねじ
BA-3	3	40	PF 3/4"
BA-4	4	40	PF 3/4"
BA-5	5	40	PF 3/4"
BA-6	6	65	PF 3/4"
BA-8	8	65	PF 3/4"

■吸引 TB型 (ボロンカーバイト)

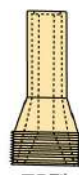
品 番	内径 φ m/m	長さ m/m	取付ねじ
TB-1	4	37	PF 1/2"
TB-1	6	37	PF 1/2"
TB-2	6	65	PF 1"
TB-2	8	65	PF 1"
TB-2	10	65	PF 1"

■直圧 EK型 (ボロンカーバイト)

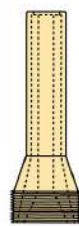
品 番	内径 φ m/m	長さ m/m	取付ねじ
EK-7	7	165	NPS1 1/4"
EK-8	8	165	NPS1 1/4"
EK-9	9	165	NPS1 1/4"
EK-10	10	165	NPS1 1/4"
EK-12	12	165	NPS1 1/4"



TV型



TS型



TSL型

■直圧 TV型 (タングステン)

品 番	内径 φ m/m	長さ m/m	取付ねじ
TV-4	4	70	PF 3/4"
TV-5	5	70	PF 3/4"
TV-6	6	70	PF 3/4"
TV-8	8	70	PF 3/4"

■直圧 TS型 (タングステン)

品 番	内径 φ m/m	長さ m/m	取付ねじ
TS-6	6	85	NPS1 1/4"
TS-7	7	85	NPS1 1/4"
TS-8	8	85	NPS1 1/4"
TS-9	9	85	NPS1 1/4"
TS-10	10	85	NPS1 1/4"
TS-12	12	85	NPS1 1/4"

■直圧 TSL型 (タングステン)

品 番	内径 φ m/m	長さ m/m	取付ねじ
TSL-6	6	150	NPS1 1/4"
TSL-7	7	150	NPS1 1/4"
TSL-8	8	150	NPS1 1/4"
TSL-9	9	150	NPS1 1/4"
TSL-10	10	150	NPS1 1/4"
TSL-12	12	150	NPS1 1/4"

参考空気圧力及び空気量

ノズル径 φmm	圧 力	0.19 MPa	0.29 MPa	0.39 MPa	0.44 MPa	0.49 MPa	0.59 MPa	0.69 MPa
		2 kgf/cm ²	3 kgf/cm ²	4 kgf/cm ²	4.5 kgf/cm ²	5 kgf/cm ²	6 kgf/cm ²	7 kgf/cm ²
	空気量 断面積 cm ²	ℓ/min	ℓ/min	ℓ/min	ℓ/min	ℓ/min	ℓ/min	ℓ/min
0.8	0.00502	17.4	23.2	29	32	35	40.5	46.5
1.0	0.00785	27.2	36.3	45.4	50	54.5	63.5	72.5
1.5	0.0177	61.3	82	104	112	123	143	163
2.0	0.0314	109	145	181	200	218	254	290
2.4	0.0452	157	209	262	287	313	365	418
2.6	0.0530	184	245	306	336	368	430	490
2.8	0.0615	213	284	355	390	426	497	570
3.0	0.0707	244	326	407	448	490	570	650
3.2	0.0804	278	372	464	510	557	650	740
3.6	0.102	356	470	595	655	715	830	950
4.0	0.125	433	580	720	795	865	1,010	1,150
4.5	0.159	550	735	920	1,010	1,100	1,290	1,470
5.0	0.196	680	905	1,130	1,240	1,360	1,580	1,800
6.0	0.286	990	1,340	1,650	1,830	1,980	2,300	2,640
7.0	0.385	1,330	1,780	2,220	2,450	2,670	3,100	3,560
8.0	0.502	1,740	2,320	2,900	3,200	3,480	4,060	4,640
9.0	0.635	2,197	2,933	3,664	4,026	4,401	5,131	5,867
10.0	0.785	2,716	3,627	4,529	4,977	5,440	6,343	7,253
11.0	0.949	3,284	4,384	5,476	6,017	6,577	7,668	8,769
12.0	1,130	3,910	5,220	6,520	7,164	7,831	9,130	10,441
14.0	1,538	5,321	7,106	8,874	9,751	10,658	12,427	14,211

※ 大気温 20℃ でノズルが1分間に消費する空気量。

各種研削材

名 称	材 質	用 途
褐色アルミナ質	熔融アルミナ (ボーキサイト)	ブラストクリーニング、下地処理
白色アルミナ質	熔融アルミナ (バイヤーアルミナ)	ブラストクリーニング、下地処理
黒色炭化珪素質	炭化珪素	重研削のプラスト加工
スチールショット (球状粒子)	鑄 鉄	ブラストクリーニング、ショットピーニング
スチールグリット (多角形状粒子)	鑄 鉄	ブラストクリーニング、強力ノミ作用による下地処理
ステンレス ビーズ (球状粒子)	SUS 304	ステンレス製品、焼コゲ、キズ、等の ブラストクリーニング、ピーニング
カット ワイヤショット	特殊鋼	ブラストクリーニング、下地処理
ガラスビーズ、ガラスパウダー	ソーダガラス	梨地加工、ブラストクリーニング
ナイロンショット	化成品	プラスチック成形品のバリ取り
クルミ粉、コーン	クルミ、コーン	プラスチック成形品、金属バリの除去
スパージンク ショット	亜 鉛	軟質硬さ30～60V0.1 ダイカスト品のバリ取り、 アルミ鋳造品等の砂落とし

研削材の粒度

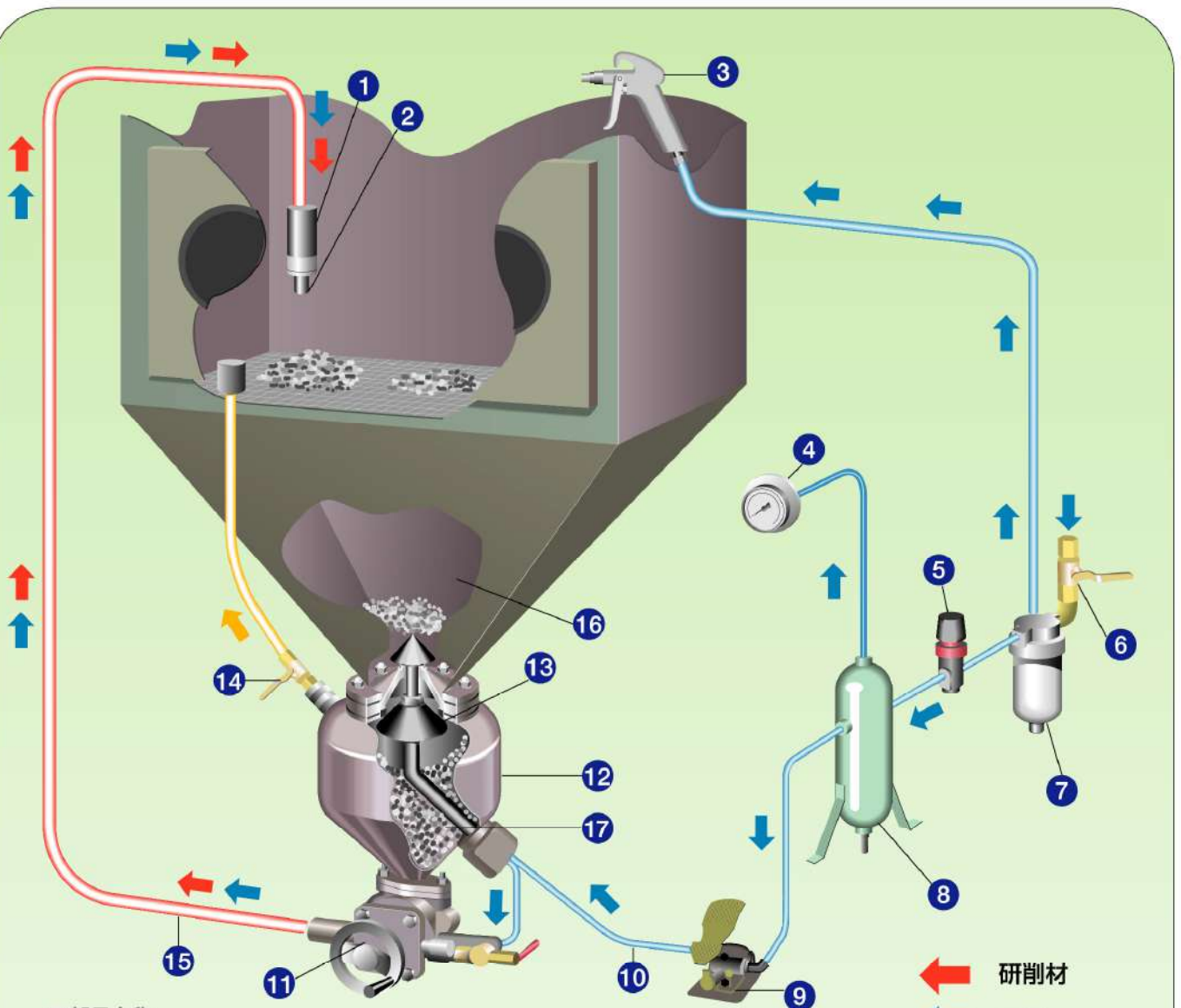
R6001-1987 粗粒の粒度分布															
粒度	100％通過しなければならぬ標準ふるい		一定量までとどまってもよい標準ふるいとその量			一定量以上とどまらなければならぬ標準ふるいとその量			二つのふるいにとどまったものを合わせて一定量以上にならないそれぞれの標準ふるいとその量				最大3％まで通過してもよい標準ふるい		
	(1段)		(2段)			(3段)			(3段+4段)				(5段)		
	mm	μm	mm	μm	％	mm	μm	％	mm		μm		％	mm	μm
# 8	4.00	—	2.80	—	20	2.36	—	45	2.36	2.00	—		70	1.70	—
# 10	3.35	—	2.36	—	20	2.00	—	45	2.00	1.70	—		70	1.40	—
# 12	2.80	—	2.00	—	20	1.70	—	45	1.70	1.40	—		70	1.18	—
# 14	2.36	—	1.70	—	20	1.40	—	45	1.40	1.18	—		70	1.00	—
# 16	2.00	—	1.40	—	20	1.18	—	45	1.18	1.00	—		70	—	850
# 20	1.70	—	1.18	—	20	1.00	—	45	—	1.00	850	—	70	—	710
# 24	1.18	—	—	850	25	—	710	45	—		710	600	65	—	500
# 30	1.00	—	—	710	25	—	600	45	—		600	500	65	—	425
# 36	—	850	—	600	25	—	500	45	—		500	425	65	—	355
# 46	—	600	—	425	30	—	355	40	—		355	300	65	—	250
# 54	—	500	—	355	30	—	300	40	—		300	250	65	—	212
# 60	—	425	—	300	30	—	250	40	—		250	212	65	—	180
# 70	—	355	—	250	25	—	212	40	—		212	180	65	—	150
# 80	—	300	—	212	25	—	180	40	—		180	150	65	—	125
# 90	—	250	—	180	20	—	150	40	—		150	125	65	—	106
# 100	—	212	—	150	20	—	125	40	—		125	106	65	—	75
# 120	—	180	—	125	20	—	106	40	—		106	90	65	—	63
# 150	—	150	—	106	15	—	75	40	—		75	63	65	—	45
# 180	—	125	—	90	15	—	63	40	—		63	53	65	—	—
# 220	—	106	—	75	15	—	53	40	—		53	45	60	—	—

直圧式の構造

ブラストタンクに研削材を投入し、フットペダルを踏み込むとタンク内が加圧され自動閉止弁が閉じます。

研削材はジョイントホースからの圧縮エアと合流、ブラストバルブで調整されてブラストホース内を圧送されます。

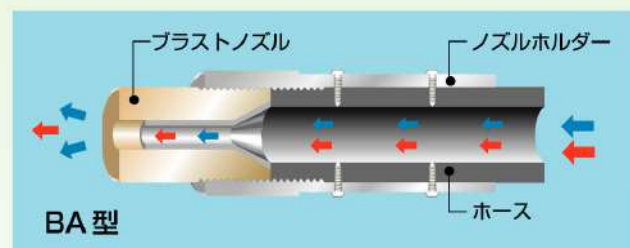
さらにノズル先端のベンチュリー効果により加速、パワーアップして強力に噴射します。



■部品名称

①	ノズルホルダー	⑩	ジョイントホース
②	ブラストノズル	⑪	ブラストバルブ
③	エアダスター	⑫	ブラストタンク
④	圧力計	⑬	自動閉止弁
⑤	レギュレーター	⑭	排気弁
⑥	元バルブ	⑮	ブラストホース
⑦	エアフィルター	⑯	ホッパーシュート
⑧	エア溜めタンク	⑰	研削材
⑨	フットペダル		

研削材
 エアー
 排気

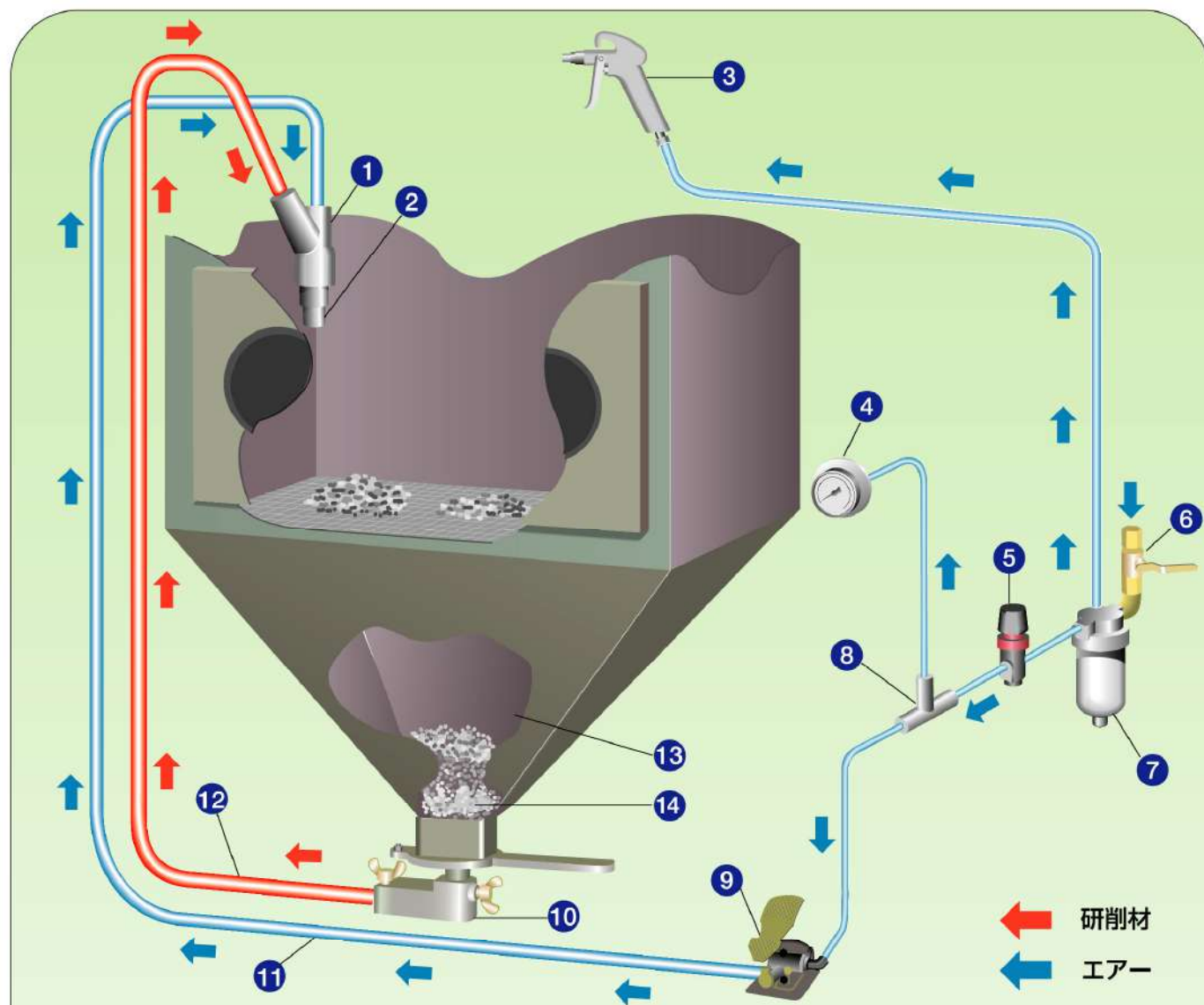


吸引式の構造

元バルブを開けてフットペダルを踏み込みます。

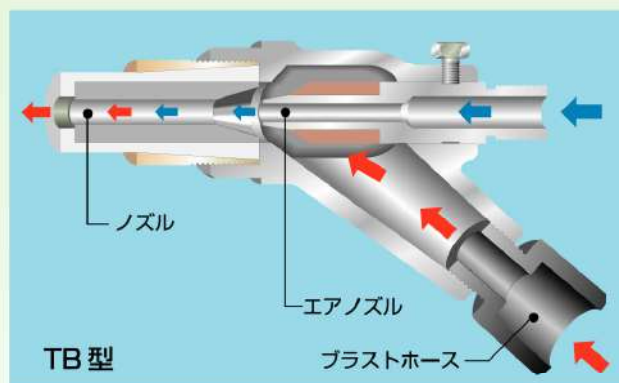
ブラストガンの先端（噴射）ノズルにエアを吹き込むことにより、ガン内部に強力な吸引作用が発生して、ホッパーシュート下部の研削材吸引口から調整された研削材を吸引します。

研削材は圧縮エアと混合し、空気の流速とともにノズルから強力に噴射します。

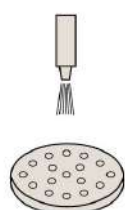


■部品名称

① ノズルホルダー	⑧ チーズジョイント
② プラストノズル	⑨ フットペダル
③ エアダスター	⑩ 研削材吸引口
④ 圧力計	⑪ エアホース
⑤ レギュレーター	⑫ プラストホース
⑥ 元バルブ	⑬ ホッパーシュート
⑦ エアフィルター	⑭ 研削材



直圧式 BA型 汎用手動機



BA-2型

汎用手動機 BA-1・BA-2 型

使いやすいコンパクトタイプの汎用手動機。アスコン独自の直圧式強力ブラスト機で研掃力は強力です。小さなボディに集塵機、レギュレーター、エアフィルター、エア加減弁等の各装置を搭載して、幅広い分野に対応できるよう設計されています。

● 主な用途

- サビ、塗装はがし、剥離用に
- 難物の鋳造品、鋳物砂の除去に
- スケールの除去、凸凹部の研掃に
- 高硬度金属の研掃に

■ 装置寸法

型 番	幅	奥行き	高さ
BA-1型	700mm	700mm	1,700mm
BA-2型	900mm	800mm	1,800mm

汎用手動機 BAS-2A 型 ブラスト機別置き

直圧式の強力ブラスト機に、回転テーブル付キャビネットを組み合わせた、研掃威力抜群の装置です。また、キャビネットは用途に応じて自由に選択することができます。前面および側面の両扉方式なので、加工物の搬入・搬出も容易です。

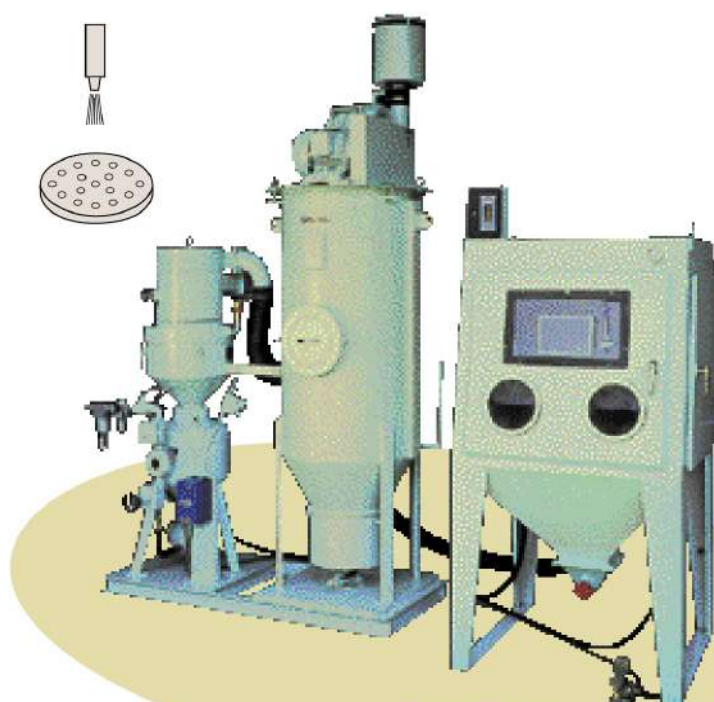
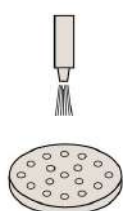
● 主な用途

- スケールの除去に
- 梨地加工に
- バリの除去に
- 小物、多品種の量産加工に

■ 装置寸法

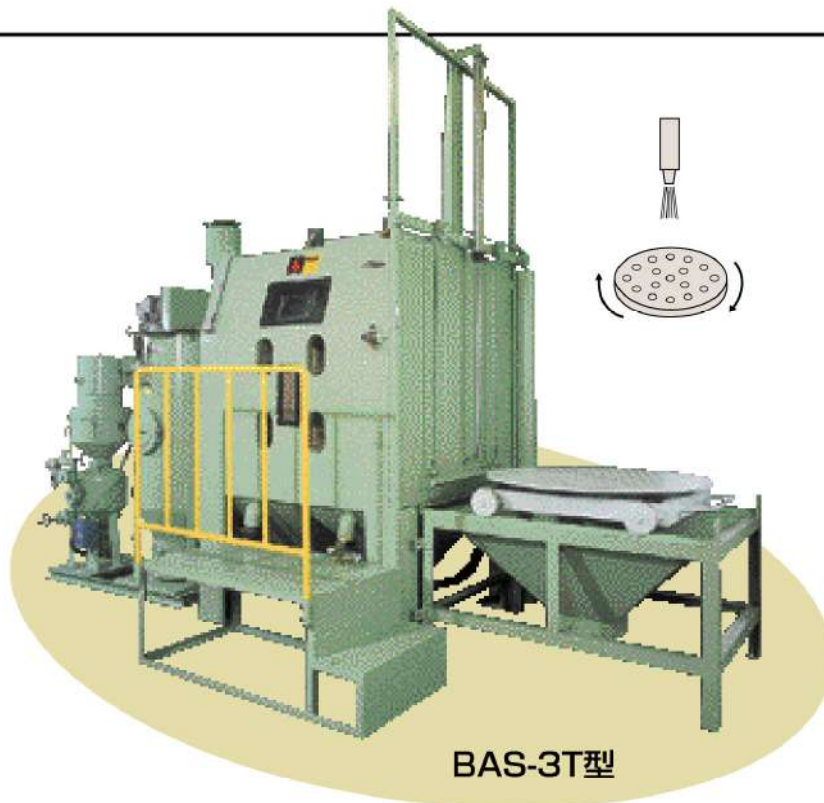
型 番	幅	奥行き	高さ
BAS-2A型	2,700mm	900mm	2,860mm

※ AB-6型 集塵回収ブラスト機付



BAS-2A型

直圧式 BA型 台車テーブル手動&自動機



BAS-3T型

台車テーブル手動&自動機 BAS-2T・3T・4T型 ブラスト機別置き

直圧式のブラスト機とキャビネットが分離したセパレートタイプのブラスト装置です。レール付架台と回転テーブルを装備していますので、側面の大型扉から加工物を容易に搬入・搬出することができます。標準で3機種を用意いたしております。

● 主な用途

- 重量物、大型品の研掃に
- 精度を要求される金型研掃に
- 鑄造品、鍛造品の表面研掃に
- 精密鑄鍛造品の砂落とし、スケールの除去に

■ 装置寸法 (集塵機は含まず)

型番	幅	奥行き	高さ	テーブル径
BAS-2T型	2,600mm	800mm	1,965mm	600mmφ
BAS-3T型	3,300mm	1,820mm	2,800mm	700mmφ
BAS-4T型	3,900mm	2,150mm	3,400mm	1,200mmφ
型番	幅	奥行き	高さ	
AB-6型 集塵回収ブラスト機付	1,600mm	700mm	2,800mm	

汎用手動機 BAS-3RF 型 ブラスト機別置き

ワークは薄物、平板（ガラス、石材等）の彫刻、清掃等、幅広い面積加工に最適です。
移動をスムーズにするためローラーが取付けてあります。



BAS-3RF型

■ 装置寸法

型番	幅	奥行き	高さ
BAS-3RF型	1,200mm	900mm	2,050mm

※ AB-6型 集塵回収ブラスト機付

吸引式 B型 汎用手動機



汎用手動機 B-0型

B-1型の姉妹機でキャビネットとしては最小の機種です。作業用の椅子を標準で装備しておりますので、楽な姿勢で作業できます。使いやすく、研削材の交換も容易です。吸引式独自のムラのない安定した仕上げ面を得ることができます。

● 主な用途

- サビ、塗装はがしに
- 小物品の梨地加工に
- プラスチック成形品のバリ取りに

■ 装置寸法

型 番	幅	奥行き	高さ
B-0型	650mm	720mm	1,500mm

汎用手動機 B-1・B-2型

ブラストに必要な装置である圧力計、減圧弁、エアフィルター、フットバルブ、バッグフィルター、集塵機等を装備した設置面積の小さい、コンパクトタイプのキャビネットです。加工物に合わせて研削材を使用することができ、交換も容易です。

● 主な用途

- サビ、塗装はがしに
- 小物品の梨地加工に
- スケールの除去に
- プラスチック成形品のバリ取りに
- その他の表面処理全般

■ 装置寸法

型 番	幅	奥行き	高さ
B-1型	700mm	700mm	1,700mm
B-2型	900mm	800mm	1,800mm



吸引式

サイクロン装備

手動機/台車テーブル手動&自動機



サイクロン装備の汎用手動機 BS-1・BS-2型

従来機のB-1・2型機に分級用のサイクロンを取り付けたもので、常にクリーンな研削材を使用することができるため、作業効率が大幅にアップしました。
特に精密機械部品等の精度を要求されるブラスト加工には最適です。

● 主な用途

- 精密機械部品の表面処理に
- 小物品の梨地加工に
- スケールの除去に
- プラスチック成形品のバリ取りに

■ 装置寸法

型 番	幅	奥行き	高さ
BS-1型	1,000mm	720mm	1,700mm
BS-2型	1,200mm	820mm	1,830mm

汎用手動機 BS-2A型

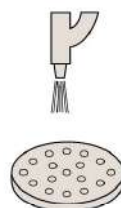
吸引式のため連続作業が可能。ムラのない安定した仕上げ面をつくることができます。高性能サイクロンにより清浄な研削材を繰り返し使用できます。
前面および側面扉の両扉方式のため、加工物の搬入・搬出も容易です。

● 主な用途

- スケールの除去に
- 梨地加工に
- バリの除去に
- 小物、多品種の量産加工に

■ 装置寸法

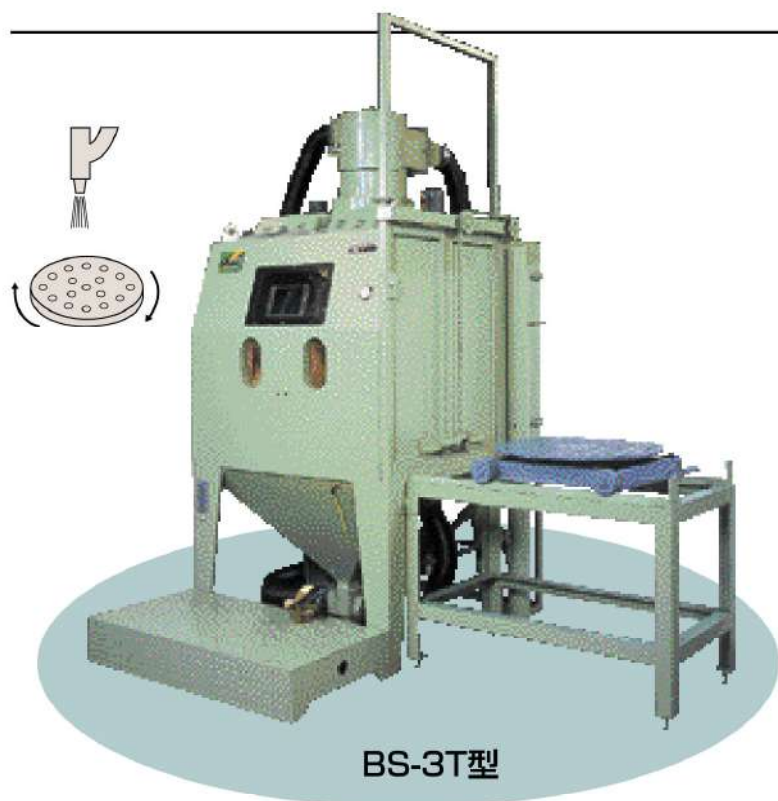
型 番	幅	奥行き	高さ
BS-2A型	900mm	900mm	1,900mm



吸引式

サイクロン装備

手動機/台車テーブル手動&自動機



BS-3T型

台車テーブル手動&自動機 BS-2T・3T・4T型 粒度選別装備

粒度選別装備の吸引式のプラストキャビネットにレール付架台と600～1,200mmφの回転テーブルを装備した大型機で、重量物や大型品の研掃作業に適しています。側面の大型スライド扉により研掃物の搬入・搬出も容易です。標準でサイズ別に3機種用意いたしております。用途に合わせてお選びください。

● 主な用途

- 重量物、大型品の研掃に
- 精度を要求される金型研掃に
- 鋳造品、鍛造品の表面研掃に
- 精密鋳造品の砂落とし、スケールの除去に

■ 装置寸法

型番	幅	奥行き	高さ	テーブル径
BS-2T型	1,800mm	1,150mm	1,965mm	600mmφ
BS-3T型	2,420mm	1,290mm	2,800mm	700mmφ
BS-4T型	3,040mm	2,500mm	3,400mm	1,200mmφ

汎用手動機

BSW-2T型

吸引式プラストキャビネットにレール付架台を装備。従来機の2倍の長尺物を研掃することができます。研掃物の搬入・搬出は移動台車により容易におこなえます。研掃材は強力なブローと選別機構によって常に均一な状態でご使用になれます。

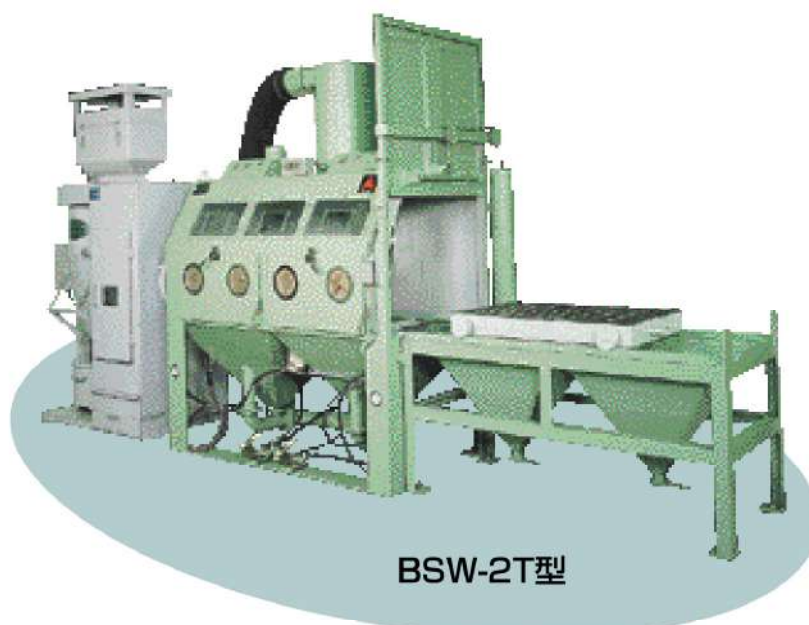
● 主な用途

- スケールの除去
- 長尺物の研掃に

■ 装置寸法

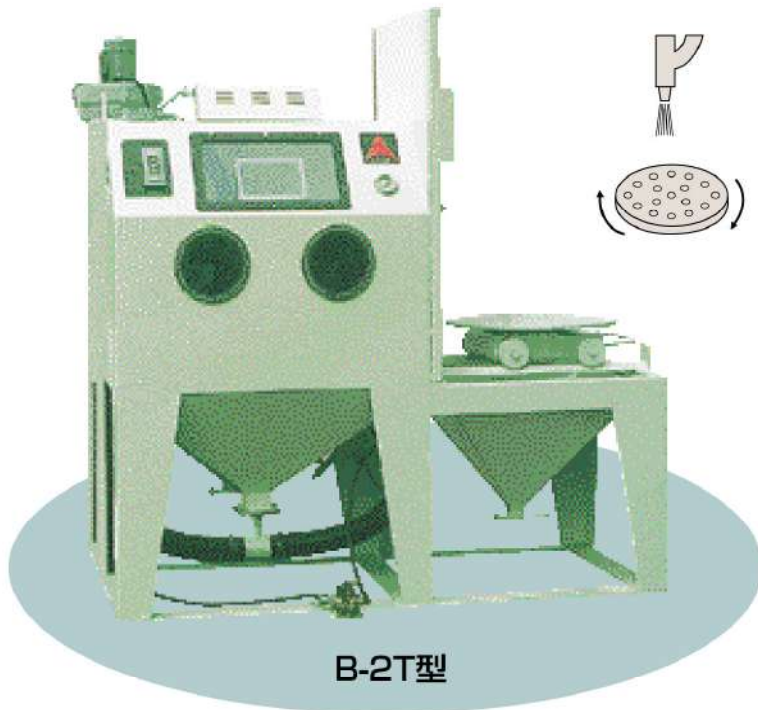
型番	幅	奥行き	高さ
BSW-2T型	3,500mm	1,350mm	2,500mm

※ AB-6型 集塵回収プラスト機付



BSW-2T型

吸引式 B-T型 台車テーブル式手動機



台車テーブル手動&自動機 B-2T 型

吸引式のプラストキャビネットにレール付架台と600mmφの回転テーブルを装備した大型機で、重量物や大型品の研掃作業に適しています。側面の大型スライド扉により研掃物の搬入・搬出も容易です。

● 主な用途

- 重量物、大型品の研掃に
- 精度を要求される金型研掃に
- 鋳造品、鍛造品の表面研掃に
- 精密鋳造品の砂落とし、スケールの除去に

■ 装置寸法

型 番	幅	奥行き	高さ	テーブル径
B-2T型	1,800mm	1,150mm	1,965mm	600mmφ

台車テーブル手動&自動機 B-3T・4T 型

吸引式のプラストキャビネットにレール付架台と700～1,200mmφの回転テーブルを装備した大型機で、重量物や大型品の研掃作業に適しています。側面の大型スライド扉により研掃物の搬入・搬出も容易です。

● 主な用途

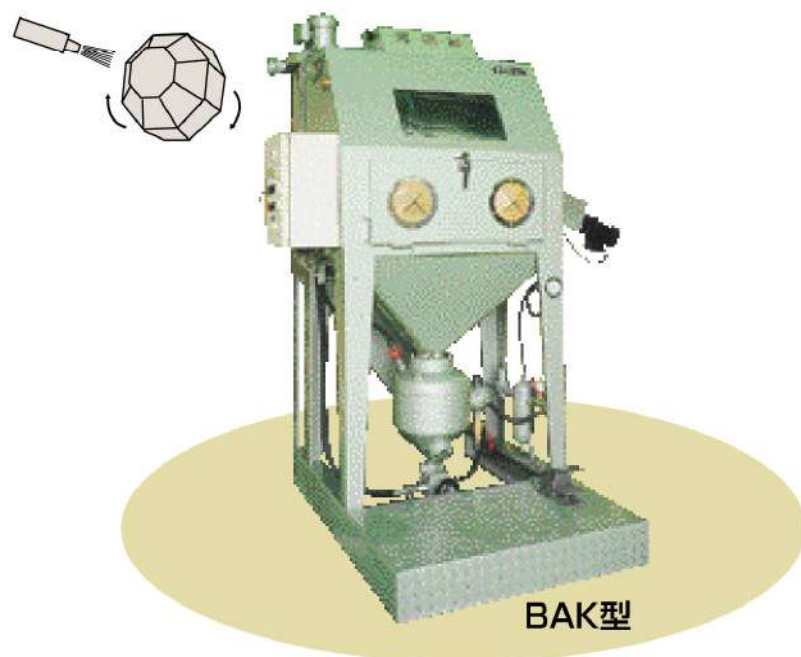
- 重量物、大型品の研掃に
- 精度を要求される金型研掃に
- 鋳造品、鍛造品の表面研掃に
- 精密鋳造品の砂落とし、スケールの除去に

■ 装置寸法

型 番	幅	奥行き	高さ	テーブル径
B-3T型	2,420mm	1,290mm	2,800mm	700mmφ
B-4T型	3,040mm	2,500mm	3,400mm	1,200mmφ



直圧式 バレル 手動兼用機/テーブル式自動機



バレル式・手動兼用機 BAK 型

直圧式のBA-1/2型機に、回転テーブルと自動回転バレルを装備した小物量産加工に最適なキャビネットです。バレルに加工物を入れ、タイマーをセットすれば減速モーターが回転し、ノズルから研削材が噴射して加工物が均一にプラストされます。バレルを外せば手動機として使用できます。

● 主な用途

- スケールの除去に
- 梨地加工に
- バリ除去に
- 小物、多品種の量産加工に

■ 装置寸法

型 番	幅	奥行き	高さ
BAK-1 型	1,300mm	1,200mm	1,850mm
BAK-2 型	1,500mm	1,400mm	1,950mm

バレル式自動機 BASK-2 型

集塵機別置き型のバレル付自動プラスト機で、加工物の自動搬入、自動排出装置を装備した本格派のプラスト装置です。直圧式のため研掃力は抜群で、短時間に定量プラストの連続加工が可能です。また、プラストとバレルの相乗効果によりプラスト作業のスピード化が大幅に促進されます。

● 主な用途

- 小物、多品種の量産加工に
- 梨地加工に
- バリの除去に

■ 装置寸法

型 番	幅	奥行き	高さ
BASK-2型	3,000mm	1,100mm	2,830mm

※ AB-6型 集塵回収プラスト機付



吸引式 バレル 手動兼用機/テーブル式自動機



BK型

バレル式・手動兼用機 BK 型

吸引式のB-1/2型機に、回転テーブルと自動回転バレルを装備した小物量産加工に最適なキャビネットです。バレルに加工物を入れ、タイマーをセットすれば減速モーターが回転し、ノズルから研削材が噴射して加工物が均一にブラストされます。

バレルを外せば手動機として使用できます。

● 主な用途

- スケールの除去に
- 梨地加工に
- バリ除去に
- 小物、多品種の量産加工に

■ 装置寸法

型番	幅	奥行き	高さ
BK-1型	1,300mm	700mm	1,700mm
BK-2型	1,500mm	800mm	1,800mm

バレル式・手動兼用機 BS-2K 型

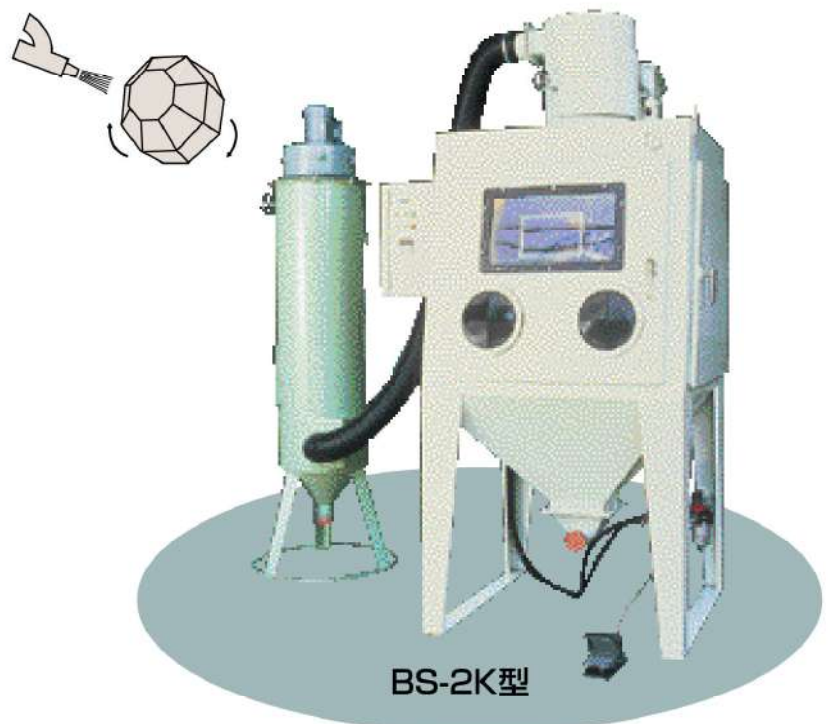
自動回転バレルをタイマー制御することで、作業の省力化を追求した小物量産加工に最適なブラスト装置です。高性能サイクロンおよび集塵機により常に清浄研削材を繰り返し使用できます。バレルを外せば汎用手動機として使用できます。

● 主な用途

- スケールの除去に
- 梨地加工に
- バリの除去に
- 小物、多品種の量産加工に

■ 装置寸法

型番	幅	奥行き	高さ
BS-2K型	1,100mm	1,100mm	2,150mm



BS-2K型

直圧式 インデックス テーブル式自動機



BAR-T型

■ 装置寸法 (集塵回収プラスト機含む)

型 番	幅	奥行き	高さ
BAR2-6T-802 型	2,900mm	2,700mm	2,820mm
BAR3-6T-802 型	3,150mm	2,850mm	2,820mm
BAR4-6T-802 型	3,450mm	3,150mm	2,820mm

インデックステーブル式自動機 BAR-T 型 間欠機構

集塵機別置き型の直圧式プラストキャビネットに、間欠回転機構の大テーブルと複数の回転小テーブルを備えています。小テーブルに加工物をセットすると大テーブルの間欠回転によりプラスト位置に移動、小テーブルの回転とノズルからの噴射で満遍なくプラストされます。プラスト終了後、加工物は正面に搬送されます。

● 主な用途

- 量産部品のツヤ消し、梨地加工に
- プラスチック製品、スケールのバリ除去に
- 塗装、コーティングの前処理に
- 同一品の連続プラストには最適です

吸引式 インデックス シリーズ テーブル式自動機

インデックス マテハン付 BR1-6T-202 型

集塵機別置き型の吸引式キャビネットに、間欠機構の大テーブルを組み込み、プラスト作業のスピード化をはかりました。

大テーブルの上には複数の回転小テーブルがあり、ノズルからの噴射で加工物は満遍なくプラストされます。タイマー設定時間プラストされた加工物はエアブロー終了後、自動的に正面に搬送されます。



BR1-6T-202型

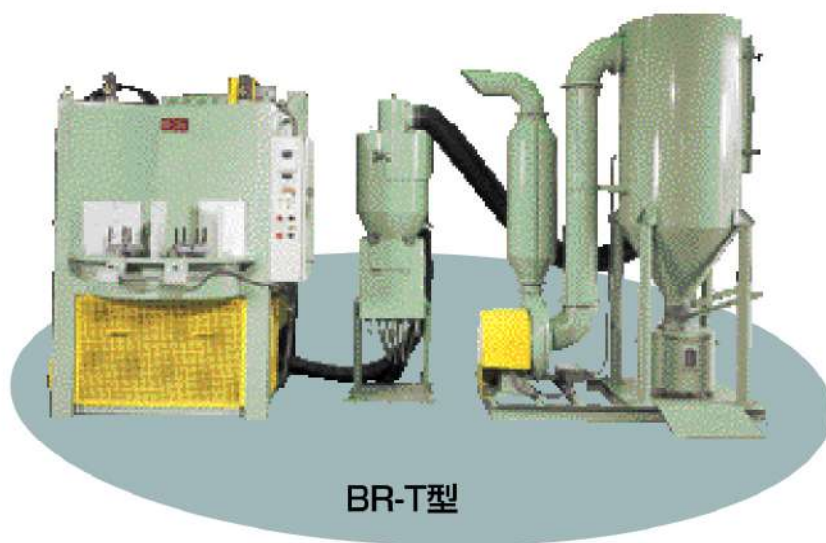
● 主な用途

- サビ、塗装がし、スケールの除去、剥離に
- 梨地加工、プラスチック成形品のバリ除去に
- 高硬度金属のプラストおよび表面処理全般

■ 装置寸法

型 番	幅	奥行き	高さ
BR1-6T-202型	2,450mm	1,600mm	1,780mm

吸引式 インデックス テーブル式自動機



インデックステーブル式自動機 BR-T型 間欠機構

集塵機別置き型の吸引式プラストキャビネットに、間欠回転機構の大テーブルと複数の回転小テーブルを備えています。小テーブルに加工物をセットすると大テーブルの間欠回転によりプラスト位置に移動、小テーブルの回転とノズルからの噴射で満遍なくプラストされます。プラスト終了後、加工物は正面に搬送されます。

● 主な用途

- 量産部品のツヤ消し、梨地加工に
- プラスチック製品、スケールのバリ除去に
- 塗装、コーティングの前処理に
- 同一品の連続プラストには最適です

■ 装置寸法

型 番	幅	奥行き	高さ
BR2-6T-203 型	1,250mm	1,360mm	2,320mm
BR3-6T-203 型	1,500mm	1,660mm	2,390mm
BR4-6T-203 型	1,800mm	1,960mm	2,435mm
集塵回収プラスト機	3,800mm	1,000mm	2,945mm

テーブル式プラスト機 B2-12T 型

大型回転テーブル上に、小型回転テーブル12台を装備した装置で、小物品の研掃作業に最適です。小テーブル上にセットされた加工物は大型テーブルの回転により研掃室に入り、プラスト終了後、エアブローされた加工物は正面に自動的に搬送されます。

● 主な用途

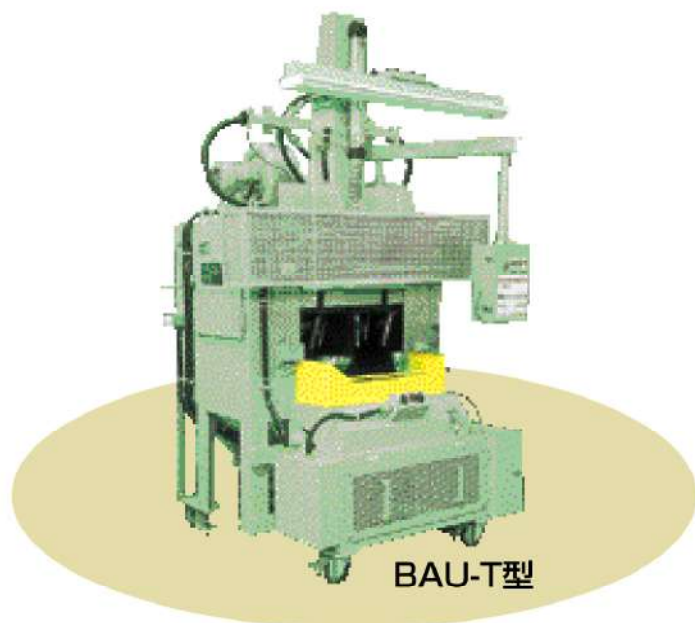
- 量産部品のツヤ消し、梨地加工に
- スケールの除去に
- プラスチック成形品のバリ除去に
- 塗装、コーティングの前処理に

■ 装置寸法

型 番	幅	奥行き	高さ
B2-12T型	900mm	1,000mm	1,950mm



直圧式 スイングテーブル テーブル式自動機



テーブル式自動機 BAU-T型

加工物の内外面をブラストする直圧式のブラスト装置です。加工物が研掃室に入ると前面扉が閉まり、回転しながらタイマー設定時間ブラストされます。ブラスト終了後、前面扉が開き、加工物は定位置に出できます。研削材は選別機で選別され、清浄研削材のみ繰り返し使用されます。

● 主な用途

- サビ、スケール、錆物砂等の付着除去に
- テストピース、塗装、コーティング、ライニング、メタリコン等の下地処理に
- 梨地加工、バリ取り、石材、ガラス等に幅広く応用できます

■ 装置寸法 (キャビネット本体寸法)

型番	幅	奥行き	高さ	コンプレッサー	集塵機	ノズル
BAU-1T-602 型	930mm	1,220mm	2,350mm	22kw	0.75kw	HV-3×2本
BAU-2T-604 型	1,130mm	1,450mm	3,000mm	3.7kw	1.5kw	HV-3×4本

吸引式 スイングテーブル テーブル式自動機

テーブル式自動機 BU-T型

加工物の内外面をブラストする吸引式のブラスト装置です。加工物が研掃室に入ると前面扉が閉まり、回転しながらタイマー設定時間ブラストされます。ブラスト終了後、前面扉が開き、加工物は定位置に出できます。研削材は選別機で選別され、清浄研削材のみ繰り返し使用されます。

● 主な用途

- サビ、スケール、錆物砂等の付着除去に
- テストピース、塗装、コーティング、ライニング、メタリコン等の下地処理に
- 梨地加工、バリ取り、石材、ガラス等に幅広く応用できます

■ 装置寸法 (キャビネット本体寸法)

型番	幅	奥行き	高さ	コンプレッサー	集塵機	ノズル
BU-1T-202 型	930mm	1,220mm	2,530mm	15kw	0.75kw	TB-2×2本
BU-2T-204 型	1,130mm	1,450mm	3,000mm	22kw	1.5kw	TB-2×4本



吸引式 タンブラー



BSTB-2 型

タンブラー式自動機 BSTB-2 型

扉を開けて加工物を投入します。ベルトはモーターの駆動に伴い回転移動します。加工物はタンブラリングしながら、揺動する4本のノズルからの噴射で、短時間にブラストすることができます。

ブラスト終了後、エアブローされた加工物は、ベルトを逆回転させることにより容易に搬出できます。

● 主な用途

- 小物から比較的大きな加工物までブラストできます
- 複雑な形状物や変形物を均一にブラストします
- 小物であれば、一度に異形品の大量一括ブラストが可能です

■ 装置寸法 (キャビネット本体及び集塵機寸法)

型 番	幅	奥行き	高さ	コンプレッサー	集塵機	ノズル
BSTB-2型	1,660mm	1,500mm	2,975mm	22kw	3.7kw	TB-2×6本
集塵機	880mm	880mm	2,760mm			

タンブラー式自動機 BCE-3型

本機は加工物を自動投入。
研掃後は自動搬出できる機能を備えた全自動機です。
比較的小物部品の大量連続加工に適しています。

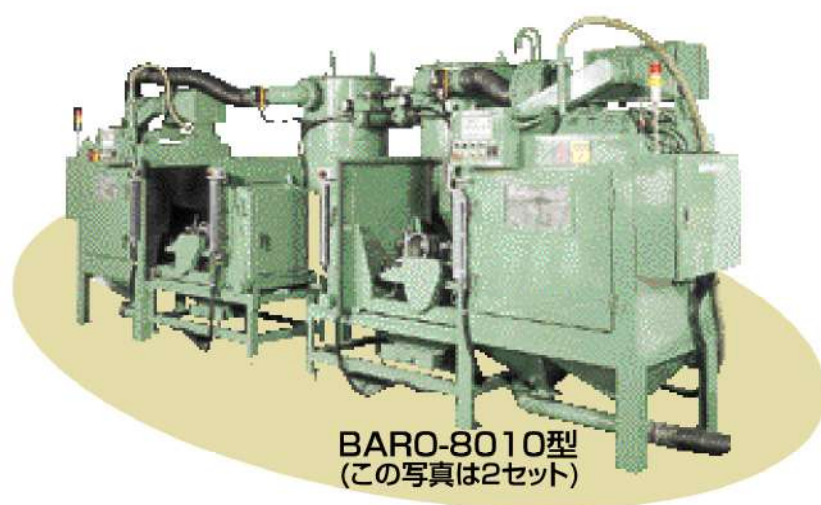
■ 装置寸法 (キャビネット本体寸法)

型 番	幅	奥行き	高さ	コンプレッサー	集塵機	ノズル
BCE-3 型	1,300mm	2,100mm	3,270mm	22kw	3.7kw	TB-2×6本
名称	寸法	幅	奥行き	高さ		
集塵回収ブラスト機		2,700mm	900mm	2,860mm		



BCE-3 型

直圧式 ロールブラスト/パイプ



BARO-8010型
(この写真は2セット)

ロール外面機 BARO-8010型

本機は、ロール外面をブラストすることを目的とした直圧式ブラスト機です。

強力な研掃力でムラの無いキレイな研掃面をつくります。

● 主な用途

- ロール外面、パイプ内外面の研掃に

■ 標準仕様

幅	3,200mm
奥行き	1,840mm
高さ	2,580mm
コンプレッサー	37kw
集塵機	2.7kw×2台
ノズル	TV-7×2本

長尺ロール(パイプ)外面ブラスト機 BAP-902型

パイプおよびロールの外面をブラストすることを目的とした直圧式のブラスト機です。

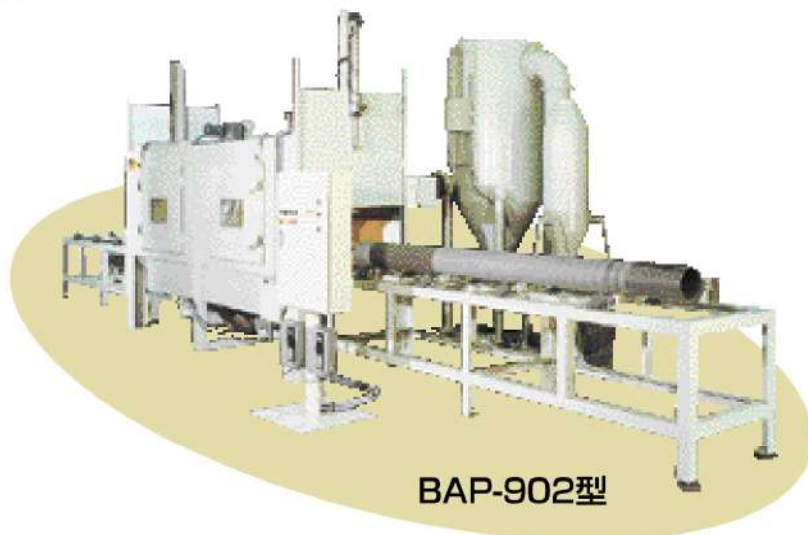
ブラスト中、ロールの回転と移動は同時におこなわれます。移動速度の変更も可能です。

● 主な用途

- ロール外面、パイプ内外面の研掃に

■ 標準仕様

幅	10,000mm
奥行き	3,000mm
高さ	2,950mm
コンプレッサー	37kw
集塵機	11kw
ノズル	TSL-7×2本



BAP-902型

直圧式 オートブラスト



BAC-5850-1型

コンベヤ式マテハン付 BAC-5850-1型

ローラーコンベヤ上に加工物を搬入し、それぞれ上面、下面を複数のノズルを揺動させながら連続的にブラストとエアブローをおこないます。ブラスト終了後、加工物は出口側に搬送されます。粉塵、荒ゴミ等はロータリースクリーンで選別されて排出、清浄研削材のみ繰り返し使用されます。

● 主な用途

- サビ、塗装はがし、スケールの除去、剥離に
- 梨地加工、プラスチック成形品のバリ除去に
- 高硬度金属のブラストおよび表面処理全般

■ 装置寸法 (キャビネット本体寸法)

型 番	幅	奥行き	高さ	コンプレッサー	集塵機	ノズル
BAC-5850-1型	4,989mm	1,146mm	2,660mm	37kw	3.7kw×2台	EK-7×2本

ロールブラスト機 BARO-5000 型

精密な表面処理を必要とするロール外面ブラストの専用機です。

ムラ無く、長時間にわたって連続作業が可能です。

研掃物の搬入・搬出は上面扉が開閉する機構になっておりますので、グレーン、ホイストによって上部よりおこないます。

● 主な用途

- 重量ロールの外面
- パイプの外面研掃

■ 装置寸法 (全体寸法)

型 番	幅	奥行き	高さ	コンプレッサー	集塵機	ノズル
BARO-5000型	7,000mm	3,300mm	2,950mm	37kw	7.5kw	EK-7×2本



BARO-5000型

吸引式 オートブラスト



B5-12T-210 型

台車テーブル式 B5-12T-210 型

大テーブル上に12台の小テーブルが取り付けられています。大テーブルの回転によって小テーブル上のワークはブラストポジションに入り、小テーブルの回転と共にブラストされます。

本装置には2つの大テーブルがあり、一台目のテーブルがブラスト中に他のテーブルにワークの装着をおこない、自動的に大テーブルをチェンジします。

● 主な用途

■ 中型状製品のブラストに

■ 装置寸法

型 番	幅	奥行き	高さ	コンプレッサー	集塵機	ノズル
B5-12T-210 型	7,500mm	4,000mm	3,500mm	37kw	11kw	TB-2×10本

ノズル自在型 自動機 B-5500-206 型

本機は、噴射ノズルの指定位置を自在に設定できる仕組みを取り入れ、多品種のワークをこなせるように設計しております。

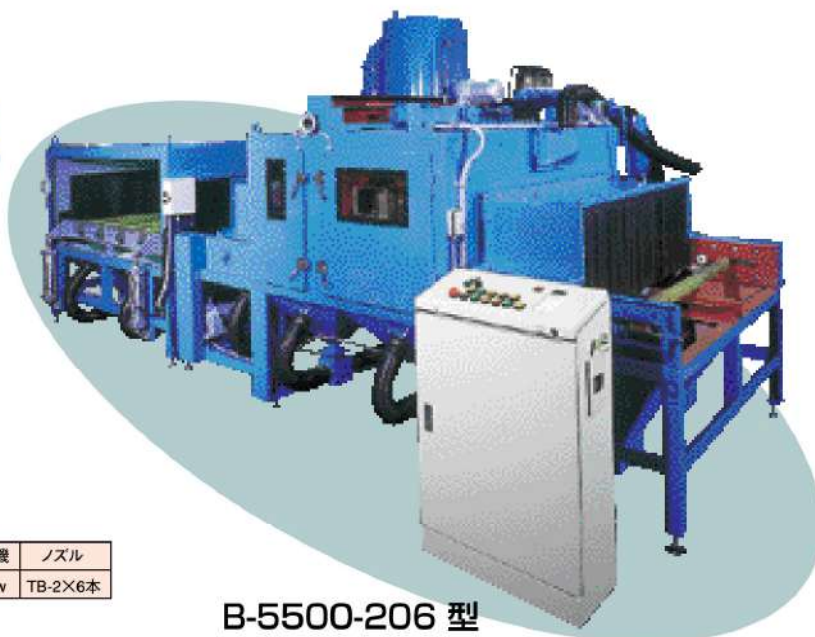
ご要望に応じた自在性に富んだ自動機です。

● 主な用途

- 幅広研掃加工に
- 所定部分研掃に

■ 装置寸法

型 番	幅	奥行き	高さ	コンプレッサー	集塵機	ノズル
B-5500-206型	5,500mm	2,000mm	2,945mm	22kw	7.5kw	TB-2×6本



B-5500-206 型

アスコ ロボット ブラスト ABS-35



ロボット・研掃・回収・選別・供給・集塵等、アッチはブラストシステムをトータルにお届けします。



作業実施時にはロボットに防塵用のカバーを装着します。

ピットを必要としない ロボットブラスト

「アスコ ロボットブラスト ABS-35」は、最新のロボット技術を駆使したブラスト装置で、設置据付けに必要なだったピット工事（掘込み工事）を省き、比較的ローコストで短期間に据付作業を行うことができます。据付面積も小さいため、工場の一角、コンテナ内等に設置することができます。

■研掃室

ワークの種類や寸法等の大きさにより、幅、奥行き、高さ等が決定されます。

■制御機器

作業に必要な電源、照明、給気、集塵、選別、ブラスト機、台車等は全て自動制御。

■エアブラストマシン

ブラスト開始、停止、エアブロー、扉の開閉、台車の移動等も制御盤上で操作できます。

■集塵機

バッグフィルターに円筒形合成繊維を使用しているため、集塵効率、耐久性は抜群、保守点検も容易です。

■選別機

ロータリースクリーンを使用する篩装置と風選によって、再使用可能な清浄研削材のみ選別します。

■研削材回収タンク

清浄研削材は、研削材回収タンクに貯蔵され、レベルセンサーの信号により定量をブラスト機に供給します。

■作業台車

台車にワークを載せスイッチをオンにすると自動的にワークが研掃室に搬入され、定位置で停止、自動カーテンが閉まり、ブラスト作業を開始します。