

エアブラストマシンのアタッチ

ASCON 厚地鉄工株式会社

最新ロボットを駆使したブラストで
作業効率は大きく変わる!

アスコ ロボットブラスト
ABS-35

エアブラストなど

各種のブラスト作業を行うロボットとブラストを
組み合わせたシステムです。

従来のブラストシステムにロボットを用いることにより、
一層フレキシブルな作業を可能としました。



台車に加工物を乗せ、スイッチを押すと台車は研掃室へ向かい、内部で作業が施されます。作業終了後はカーテンが開き台車は定位置へ戻ります。据え付けも簡単で設置場所もわずかなスペースで済むため、工場の一角、コンテナなどに据え付けることも可能です。また既存のブラスト機も使用することができます。

アスコ ロボットブラスト ABS-35の特徴

特徴-1

**搬入から搬出まで
完全自動**

ロボットブラスト・研掃・回収・選別・供給・集塵等を搭載したロボットシステムで、搬入から搬出まで、全て自動で行います。



特徴-2

作業環境の改善

研削材の回収・選別・集塵も全てこの1台で可能です。それによりブラスト後の研削材の飛び散りを防ぐことができ、より良い環境でのブラスト作業が実現します。



特徴-3

**ピット工事不要、
据付け場所も選びません**

今まで必要だったピット工事を省くことにより、ローコスト・短時間での据付けが実現。また据付け面積が小さいため、工場の一角やコンテナ内にも据付けすることもできます。



仕様

研掃室

加工物の種類や寸法などの大きさにより、幅、奥行き、高さなどが決定されます。

選別機

ロータリースクリーンを使用する回転型選別装置と風選によって、再使用可能な清浄研削材のみを選別します。

制御機器

作業に必要な電源、照明、給気、集塵、選別、ブラスト機、扉の開閉・台車の移動・回転等は全て自動制御で行うことができます。

研削材回収タンク

清浄研削材は研削材回収タンクに回収・備蓄され、レベルセンサーの信号により定量をブラスト機に供給します。

エアブラストマシン

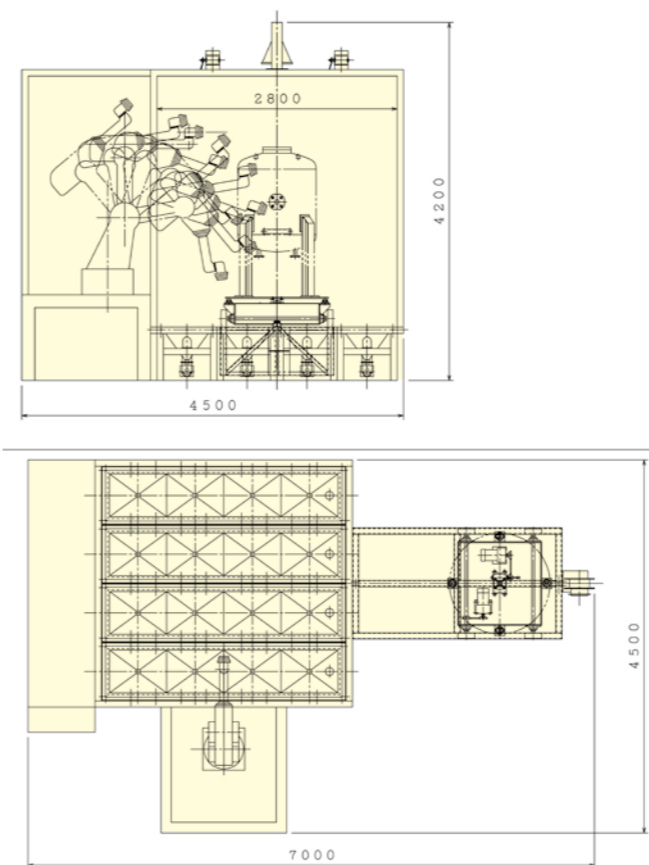
ブラスト開始・停止・エアブローなども制御盤上で操作が可能です。

作業台車

台車にワークを乗せスイッチをオンすると自動的に加工物が研掃室に搬入され、定位置で停止、自動カーテンが開まり、ブラスト作業を開始します。

集塵機

集塵機は周囲の環境に配慮し、十分な風量・静圧のあるものを採用しております。



開発者の声



厚地鉄工株式会社
取締役社長
厚地 徹三 氏

アスコ ロボットブラストABS-35は、より効率的なブラスト作業を追究し生まれました。従来のブラストにロボットを用いることで、更にフレキシブルな作業が実現します。完全自動・連続研掃により作業の省力化・生産性の向上、コスト削減を図ることができます。また、ロボット・研掃室・作業台車・回収機・選別機・集塵機が組み合わされているため、ワーク別の専用機を揃える必要もありません。完成当初は耐久性について多少不安がありましたが、弊社に据え付けられているロボットブラストは、18年余り故障らしい故障もなく連続使用しております。これにより耐久性のすばらしさを実証することができました。船舶、車輛、航空機、各種機器、パイプ外面、鉄構内外面、橋梁など、幅広い分野でご利用いただけますので、お気軽にご相談ください。